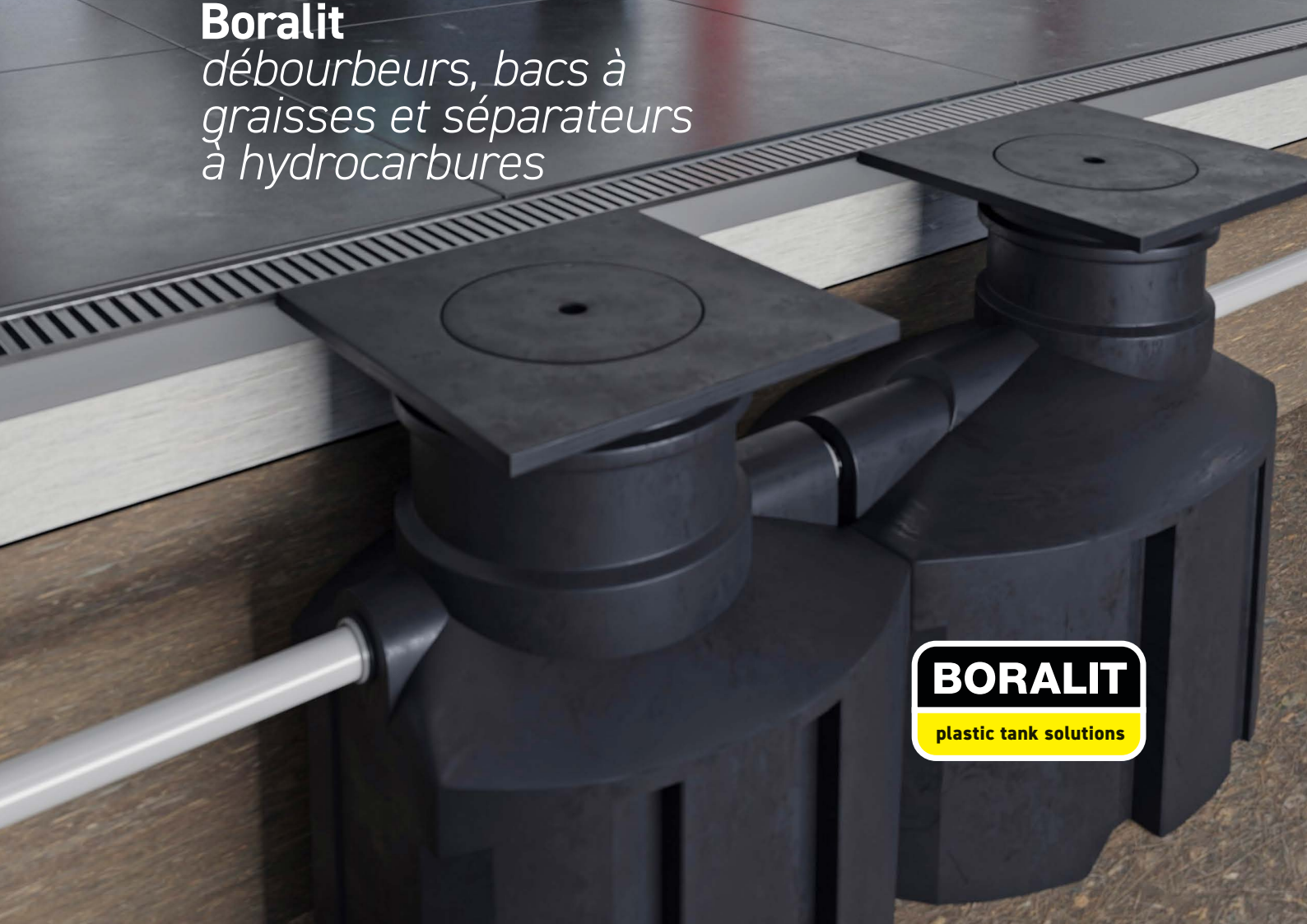


Catalogue

01 /
2025



Boralit
*débourbeurs, bacs à
graisses et séparateurs
à hydrocarbures*



BORALIT

plastic tank solutions

C'EST QUOI UN DÉBOURBEUR	58
AVANTAGES	58
CARACTÉRISTIQUES	58
FONCTIONNEMENTS	58
SLIBVANGERS STANDAARD EN VERSTERKTE UITVOERING	59
C'EST QUOI UN SÉPARATEURS À GRAISSES	60
AVANTAGES	60
CARACTÉRISTIQUES	61
FONCTIONNEMENTS	61
SÉPARATEURS À GRAISSES, MODÈLES STANDARDS	62
SÉPARATEURS À GRAISSES, MODÈLES RENFORCÉ	63
DEMANDE DE CALCUL DU SÉPARATEURS À GRAISSES	64
C'EST QUOI UN SÉPARATEURS À HYDROCARBURES	66
AVANTAGES	64
CARACTÉRISTIQUES	64
FONCTIONNEMENTS	67
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES STANDARDS	68
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES RENFORCÉ	70
DEMANDE DE CALCUL DU SÉPARATEURS À HYDROCARBURES	72
OPTIONS	73
NOTICE DE POSE	73
ENTRETIEN	74
GARANTIE	74

C'est quoi un débourbeur ?

Quelle est la fonction d'un débourbeur ?

Un débourbeur est un appareil destiné à retenir les boues, comme la terre, le sable, les graviers et les déchets de toutes sortes contenus dans les eaux grasses et les eaux de ruissellement.

Avantages

- Faible poids donc manipulation aisée
- Etanchéité garantie, pas de fissuration
- Pas de risque d'infiltration radicaire
- Matériel insensible à la corrosion
- Nettoyage facile et rapide car le PE est anti-adhérent
- Les modèles renforcés horizontaux sont équipés de 2 portants solides.
- Les couvercles en PE livrés standard sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.
- Equipés d'une rehausse soudée.

Caracteristiques

Un débourbeur est un appareil destiné à retenir les boues, comme la terre, le sable, les graviers et les déchets lourds contenus dans les eaux grasses et les eaux de ruissellement.

L'installation d'un débourbeur s'impose dans les cas suivants:

- Dans les garages, les car-Wash, les stations-services, les parkings, etc. Ou chaque fois que l'usage d'un séparateur à hydrocarbures est requis.
- Dans l'hôtellerie et la restauration, les cantines d'école les collectivités, les boucheries, les charcuteries, les industries alimentaires, etc. Partout où des déchets alimentaires peuvent être éliminés dans les eaux usées.
- Chaque fois que les eaux usées contiennent des déchets alimentaires ou autres ... et qu'il est interdit de les rejeter aux égouts, ceux-ci étant susceptibles de provoquer des obstructions dans les canalisations.

Dans certaines régions de Belgique, un débourbeur est obligatoire en amont d'un séparateur à graisse.

Les effluents chargés sont introduits dans le débourbeur par un brise-jet. Les boues, dont la densité est en général supérieure à l'eau se décantent. L'effluent sortant du débourbeur ne contient pratiquement plus de boue.

La capacité volumique du débourbeur doit correspondre:

a) En combinaison avec un séparateur à hydrocarbures:

- Classe 1 (eaux légèrement chargées): 100 x le débit du séparateur. Par ex: parking couvert
- Classe 2 (eaux chargées): 200 x le débit du séparateur. Par ex: car wash.
- Classe 3 (eaux très chargées): 300 x le débit du séparateur. Par ex: nettoyage de machines agricoles et d'engins de chantier.

b) En combinaison avec un séparateur à graisse:

40 litres par litre/seconde de débit du séparateur. Par ex: séparateur à graisse 10 l/s, débourbeur = 40 x 10 = 400 litres.

Le débourbeur est conçu suivant la norme EN 1825-1 et répond aux spécifications suivantes: Surface liquide: 0,25 m² par litre/seconde - Temps de rétention: 3 minutes - Rendement: 92%

Tous nos débourbeurs sont systématiquement équipés d'une rehausse réglable

Notre service technique peut vous aider à calculer le débit de votre séparateur.

Fonctionnement du débourbeur

Les effluents chargés sont introduits dans le débourbeur par un brise-jet. Les boues, dont la densité est en général supérieure à l'eau se décantent. L'effluent sortant du débourbeur ne contient pratiquement plus de boue.

DEBOURBEURS

Modèles standards et renforcés



SV300
SV500
SV850

SV1100
SV1600
SV2400
SV3300
SV6000



Modèle	Volume (litre)	Débit	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)
SV300	300	1,5 l/s	830	760	1.550	915	875	110	600	35
SV500	500	3 l/s	1.100	760	1.550	915	875	110	600	55
SV850	850	6 l/s	1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	90

Placement dans 15 cm de sable stabilisé

SV1100	1.100	1,5 l/s	1.180	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	70
SV1600	1.600	3 l/s	1.290	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	75
SV2400	2.400	6 l/s	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	110
SV3300	3.300	10 l/s	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	180
SV6000	6.000	20 l/s	2.400	2.070	2.470	1.850	1.800	200	600	270

Placement dans du sable

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

C'est quoi un séparateur à graisses?

Pourquoi placer un séparateur à graisse ?

Un séparateur à graisses est un appareil destiné à la rétention des matières solides, des graisses et des huiles végétales contenues dans les eaux usées ménagères.



Avantages

- Faible poids donc manipulation aisée
- Etanchéité garantie, pas de fissuration
- Pas de risque d'infiltration radicaire
- Matériel insensible à la corrosion
- Nettoyage facile et rapide car le PE est anti-adhérent
- Les modèles renforcés horizontaux sont équipés de 2 portants solides.
- Les couvercles en PE livrés standard sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.
- Equipés d'une rehausse soudée.
- Les modèles renforcées jusque à 10 l/s sont avec le marquage CE après EN1825-1.

Caracteristiques

Un séparateur à graisse est un appareil destiné à la rétention des matières solides, des graisses et des huiles végétales contenues dans les eaux usées ménagères.

L'installation d'un séparateur à graisse s'impose dans les cas suivants:

- Dans des habitations unifamiliales à réseau d'égout séparé, en présence d'une fosse septique sanitaire (500 l). En région wallonne (ne concerne pas la France), en zone d'épuration individuelle, le séparateur à graisse n'est plus obligatoire à condition d'utiliser une micro-station d'épuration ou une fosse toutes eaux intégrée dans la filière d'épuration individuelle. Il peut cependant être conseillé si la distance entre la source des eaux grasses et la filière d'épuration individuelle dépasse 7 m.
- Dans l'hôtellerie et la restauration, les cantines d'école, les restaurants d'entreprise et de collectivités, les charcuteries etc.... et chaque fois qu'il y a présence d'eaux usées grasses.

La capacité du séparateur à graisse est fonction du nombre de repas/jour, du débit de pointe des eaux usées et de la température de celles-ci.

Les eaux grasses, en provenance de la cuisine et de la buanderie, entrent dans le séparateur par un brise-jet. Les graisses y sont retenues pour deux raisons principales :

La graisse a une densité plus faible que celle de l'eau. Elle reste en surface.

Les eaux usées chaudes ou tièdes, chargées de graisses encore liquides, arrivent dans le séparateur. Au contact de l'eau froide du séparateur, les graisses subissent un « choc thermique », se solidifient et s'accumulent en surface. Lorsque les eaux usées introduites ont une température supérieure à 50°, le volume du séparateur doit être augmenté.

A la sortie de l'installation, les eaux usées sont pratiquement dépourvues de graisse et ne sont plus colmatées.

Le débourbeur est conçu suivant la norme EN 1825-1 et répond aux spécifications suivantes:

Surface liquide: 0,25 m² par litre/seconde

Temps de rétention: 3 minutes

Rendement: 92%

Tous nos débourbeurs sont systématiquement équipés d'une rehausse réglable

Notre service technique peut vous aider à calculer le débit de votre séparateur.

Fonctionnement du separateur

Les eaux grasses, en provenance de la cuisine et de la buanderie, entrent dans le séparateur par un brise-jet. Les graisses y sont retenues pour deux raisons principales :

- La graisse a une densité plus faible que celle de l'eau.
- Les eaux usées chaudes ou tièdes, chargées de graisses encore liquides, arrivent dans le séparateur.

Au contact de l'eau froide du séparateur, les graisses subissent un « choc thermique », se solidifient et s'accumulent en surface. Lorsque les eaux usées introduites ont une t° supérieure à 50°, le volume du séparateur doit être augmenté.

A la sortie de l'installation, les eaux usées sont pratiquement indemnes de graisse et ne sont plus colmatées.

SÉPARATEURS À GRAISSES

modèles standards



modèle
sans débourbeur

modèle avec au sans
débourbeur intégré

Modèle	Volume (litre)	Débit	Volume débourbeur (litrer)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)
MODELES STANDARD – sans débourbeur											
BAG300*	300			900	900	930	580	550	110	500	23
BAG500*	500			900	900	1.260	905	875	110	500	35
VV2/01/1	300	1,5 l/s		830	760	1.550	915	875	110	600	35
VV2/03/1	500	3 l/s		1.100	760	1.550	915	875	110	600	55
VV2/06/1	850	6 l/s		1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	90
MODELES STANDARD – avec débourbeur intégré											
VVS2/01/1	300	1,5 l/s	150	830	760	1.550	915	875	110	600	35
VVS2/03/1	500	3 l/s	310	1.100	760	1.550	915	875	110	600	55
VVS2/06/1	850	6 l/s	600	1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	90
MODELES STANDARD – avec débourbeur attaché											
VVAS2/01/3	600	1,5 l/s	300	1.660	760	1.550	915	875	110	600	70
VVAS2/01/5	800	1,5 l/s	500	1.930	760	1.550	915	875	110	600	90
VVAS2/01/8	1.150	1,5 l/s	850	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	125
VVAS2/03/3	800	3 l/s	300	1.930	760	1.550	915	875	110	600	90
VVAS2/03/5	1.000	3 l/s	500	2.200	760	1.550	915	875	110	600	110
VVAS2/03/8	1.350	3 l/s	850	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	145
VVAS2/06/3	1.150	6 l/s	300	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	125
VVAS2/06/5	1.350	6 l/s	500	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	145
VVAS2/06/8	1.700	6 l/s	850	3.000	1.050	1.550	915	875	110	600	180

* Pour usage privé uniquement - Placement dans 15 cm de sable stabilisé

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

SEPARATEURS A GRAISSES



Modèles renforcés



**modèle
sans débourbeur**



**modèle avec
débourbeur attaché**



**modèle avec au sans
débourbeur intégré**

Modèle	Volume (litre)	Débit	Volume débourbeur (liter)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)
--------	-------------------	-------	------------------------------	------------------	-----------------	-----------------	--------------------	---------------------	-------------------------	---------------------------	---------------

MODELES RENFORCES - sans débourbeur

VV2/01/2	1.100	1,5 l/s		1.180	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	70
VV2/03/2	1.600	3 l/s		1.290	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	75
VV2/06/2	2.400	6 l/s		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	110
VV2/08/2	2.400	8 l/s		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	160	600	110
VV2/10/2	3.300	10 l/s		2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	180
VV2/15/2	3.300	15 l/s		2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	180
VV2/20/2	6.000	20 l/s		2.400	2.070	2.470	1.850	1.800	200	600	270

MODELES RENFORCES - avec débourbeur intégré

VVAS2/01/2	2.200	1,5 l/s	1.100	2.260	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	140
VVAS2/03/2	3.200	3 l/s	1.600	2.580	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	150

MODELES RENFORCES - avec débourbeur attaché

VVS2/06/2	2.400	6 l/s	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	110
VVS2/08/2	2.400	8 l/s	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	110
VVS2/10/2	3.300	10 l/s	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	180
VVS2/15/2	3.300	15 l/s	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	200	600	180
VVS2/20/2	6.000	20 l/s	3.000	2.400	2.070	2.470	1.950	1.800	200	600	270

Placement dans du sable

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

Demande de calcul de votre séparateurs à graisses.

Données client:

Nom: _____

Adresse: _____

Tél.: _____

Mail: _____

Afin de pouvoir déterminer le débit du séparateur, il nous faut les informations suivantes

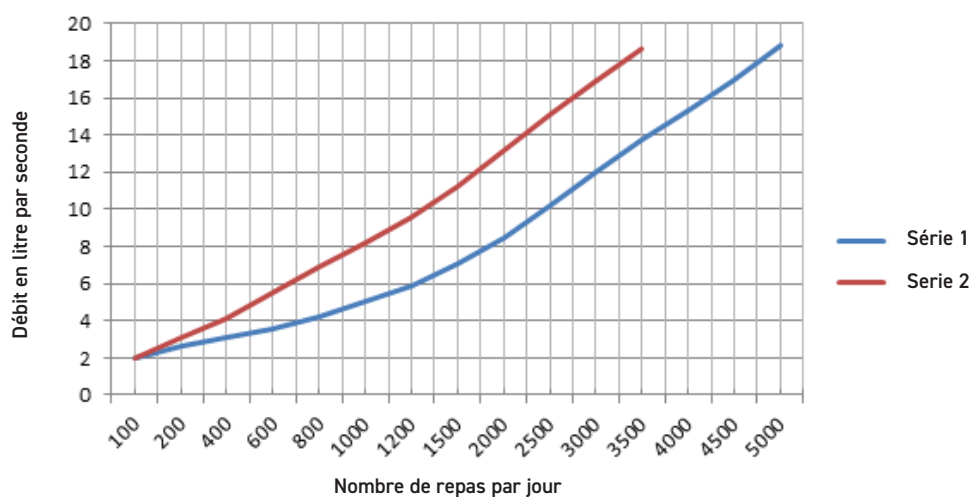
☐ Dans le cas de restaurants, cantines, ...

Pour cette application vous pouvez trouver dans le graphique ci-dessous le débit des séparateurs à graisses.

La température des eaux usées est déterminante:

A) Série 1: température moins de 30°C

B) Série 2: température entre 30°C et 60°C



☐ Pour les applications industrielles:

Dans ce cas, chaque application demande une étude spécifique. Renseignements à nous fournir:

A) Débit de pointe

B) T° de l'effluent

C) Taux de graisses dans l'eau.

A envoyer à:

☐ Sales@boralit.be

☐ Tél: 09/ 375.11.11 - Fax: 09/ 375.22.22

Séparateurs à hydrocarbures

C'est quoi un séparateur à hydrocarbures ?

Un séparateur à hydrocarbures est un appareil destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux usées et dans les eaux de ruissellement. Il doit être impérativement précédé d'un débourbeur.

Avantages

- Faible poids donc manipulation aisée
- Étanchéité garantie, pas de fissuration
- Pas de risque d'infiltration radiculaire
- Matériel insensible à la corrosion
- Nettoyage facile et rapide car le PE est anti-adhérent
- Les modèles renforcés horizontaux sont équipés de 2 portants solides.
- Les couvercles en PE livrés standard sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.
- Equipés d'une rehausse soudée.
- Les modèles renforcées jusqu'à 10 l/s sont avec le marquage CE après EN858-1.

Caracteristiques

Un séparateur à hydrocarbures est un appareil destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux usées et dans les eaux de ruissellement. Il doit être impérativement précédé d'un débourbeur.

L'installation d'un séparateur à hydrocarbures s'impose dans les cas suivants: Dans les garages, les stations-service, les car-wash, les parcs à mitraille, les parkings, les chantiers, les distributeurs de produits pétroliers, les usines utilisant des machines à commandes hydrauliques,..... et en principe dans tout endroit susceptible d'être contaminé par des déversements accidentels, même faibles, d'hydrocarbure et d'huile.

Il existe deux catégories de séparateurs à hydrocarbures:

* Le modèle standard, uniquement autorisé en Flandre et en région bruxelloise pour des rejets à l'égout. Classe 2 = rejet <100mg/l (ex : rejet à l'égout)

* Le modèle à filtre coalesceur, toujours imposé en région wallonne, ainsi qu'en Flandre et en région bruxelloise pour les rejets en eau de surface. Classe 1 = rejet <5mg/l (ex : rejet en milieu superficiel)

Le séparateur à hydrocarbures est conçu suivant les normes EN 858-1 et répond aux spécifications suivantes

	Classe II sans filtre coalesceur	Classe I avec filtre coalesceur
Surface spécifique	0,25 m ² par l/s de débit	0,25 m ² par l/s de débit
Temps de passage	3 min	3 min
Capacité de stockage d'hydrocarbure	40 litres minimum par l/s de débit du séparateur	40 litres minimum par l/s de débit du
Rendement	< 100 mg/litre	< 5 mg/litre

Tous nos débourbeurs sont systématiquement équipés d'une rehausse réglable
Notre service technique peut vous aider à calculer le débit de votre séparateur.

Fonctionnement du séparateur

Les eaux chargées d'hydrocarbures, de lubrifiants et d'huiles, mais indemnes de boues, pénètrent dans le séparateur par un brise jet, limitant ainsi les turbulences. Les hydrocarbures, dont la densité est inférieure à celle de l'eau y sont piégés et s'accumulent en surface. A la sortie du séparateur, les effluents transitent par une cloison siphonoïde étanche en partie supérieure et constituée d'une colonne dans laquelle coulisse un obturateur à flotteur taré pour une densité de 0,85. Cet obturateur doit boucher la partie basse du siphon lorsque la capacité de rétention d'hydrocarbure dans le séparateur est atteinte. Cette obturation provoque alors le débordement du séparateur. Les hydrocarbures doivent alors être pompés et le niveau de l'eau doit être rétabli. Après toute vidange ou entretien, il faut vérifier si le flotteur coulisse parfaitement dans la colonne et, au besoin le décaler.

Fonctionnement du filtre coalesceur

Le filtre coalesceur est constitué d'une masse de supports flottants dont la surface spécifique s'élève à 200 m²/m³. Ces supports flottants sont fabriqués en matière synthétique et occupent une grosse partie du volume du séparateur, débourbeur y compris. Le filtre coalesceur augmente la surface d'échange et favorise la coalescence des hydrocarbures. On appelle coalescence, l'action par laquelle les fines gouttelettes d'hydrocarbure créées par les turbulences de l'effluent s'agglutinent pour former des gouttelettes plus volumineuses, bénéficiant de la sorte d'une vitesse ascensionnelle plus élevée. Ce phénomène permet une séparation meilleure et plus rapide des hydrocarbures durant le temps de passage dans l'appareil (3mn.) L'effluent ainsi obtenu est conforme aux normes les plus sévères exigées en Région flamande et wallonne, ainsi qu'aux futures normes européennes. Le filtre coalesceur de type flottant se colmate peu et s'avère beaucoup plus facile à nettoyer qu'une cellule coalescente habituelle. Les supports flottants ne doivent jamais être retirés de l'appareil mais simplement nettoyés avec un jet d'eau sous pression au moment de la vidange.

Le séparateur doit être immédiatement rempli d'eau après vidange.

SEPARATEURS A HYDROCARBURES



Modèles standards

modèle
sans débourbeur



modèle avec
débourbeur intégré



Modèle	Volume (litre)	Débit	Maximum surface	Volume débourbeur (liter)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)	Klasse
MODELES STANDARD - sans débourbeur													
KAC2/01/1	300	1,5 l/s	50 m ²		830	760	1.550	915	875	110	600	60	I
KA2/01/1	300	1,5 l/s	50 m ²		830	760	1.550	915	875	110	600	48	II
KAC2/03/1	500	3 l/s	100 m ²		1.100	760	1.550	915	875	110	600	80	I
KA2/03/1	500	3 l/s	100 m ²		1.100	760	1.550	915	875	110	600	68	II
KAC2/06/1	850	6 l/s	200 m ²		1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	139	I
KA2/06/1	850	6 l/s	200 m ²		1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	103	II
MODELES STANDARD - avec débourbeur intégré													
KACS2/01/1	300	1,5 l/s	50 m ²	150	830	760	1.550	915	875	110	600	60	I
KAS2/01/1	300	1,5 l/s	50 m ²	150	830	760	1.550	915	875	110	600	48	II
KACS2/03/1	500	3 l/s	100 m ²	310	1.100	760	1.550	915	875	110	600	80	I
KAS2/03/1	500	3 l/s	100 m ²	310	1.100	760	1.550	915	875	110	600	68	II
KACS2/06/1	850	6 l/s	200 m ²	600	1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	139	I
KAS2/06/1	850	6 l/s	200 m ²	600	1.500	1.050	1.550	915	875	110	600	103	II

Placement dans 15 cm de sable stabilisé

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

SEPARATEURS A HYDROCARBURES



Modèles standards

modèle avec
déboureur attaché



Modèle	Volume (litre)	Débit	Maximum surface	Volume déboureur (liter)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)	Klasse
MODELES STANDARD - avec déboureur attaché													
KACAS2/01/3	600	1,5 l/s	50 m ²	300	1.660	760	1.550	915	875	110	600	95	I
KAAS2/01/3	600	1,5 l/s	50 m ²	300	1.660	760	1.550	915	875	110	600	83	II
KACAS2/01/5	800	1,5 l/s	50 m ²	500	1.930	760	1.550	915	875	110	600	140	I
KAAS2/01/5	800	1,5 l/s	50 m ²	500	1.930	760	1.550	915	875	110	600	116	II
KACAS2/01/8	1.150	1,5 l/s	50 m ²	850	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	199	I
KAAS2/01/8	1.150	1,5 l/s	50 m ²	850	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	151	II
KACAS2/03/3	800	3 l/s	100 m ²	300	1.930	760	1.550	915	875	110	600	140	I
KAAS2/03/3	800	3 l/s	100 m ²	300	1.930	760	1.550	915	875	110	600	116	II
KACAS2/03/5	1.000	3 l/s	100 m ²	500	2.200	760	1.550	915	875	110	600	160	I
KAAS2/03/5	1.000	3 l/s	100 m ²	500	2.200	760	1.550	915	875	110	600	136	II
KACAS2/03/8	1.350	3 l/s	100 m ²	850	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	199	I
KAAS2/03/8	1.350	3 l/s	100 m ²	850	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	151	II
KACAS2/06/3	1.150	6 l/s	200 m ²	300	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	199	I
KAAS2/06/3	1.150	6 l/s	200 m ²	300	2.330	1.050	1.550	915	875	110	600	151	II
KACAS2/06/5	1.350	6 l/s	200 m ²	500	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	219	I
KAAS2/06/5	1.350	6 l/s	200 m ²	500	2.600	1.050	1.550	915	875	110	600	171	II
KACAS2/06/8	1.700	6 l/s	200 m ²	850	3.000	1.050	1.550	915	875	110	600	278	I
KAAS2/06/8	1.700	6 l/s	200 m ²	850	3.000	1.050	1.550	915	875	110	600	206	II

Placement dans 15 cm de sable stabilisé

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

SEPARATEURS A HYDROCARBURES



Modèles renforcés

modèle
sans débourbeur



modèle avec
débourbeur intégré



Modèle	Volume (litre)	Débit	Maximum surface	Volume débourbeur (liter)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)	Klasse
MODELES RENFORCES – sans débourbeur													
KAC2/01/2	1.100	1,5 l/s	50 m ²		1.180	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	110	I
KA2/01/2	1.100	1,5 l/s	50 m ²		1.180	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	74	II
KAC2/03/2	1.600	3 l/s	100 m ²		1.290	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	144	I
KA2/03/2	1.600	3 l/s	100 m ²		1.290	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	84	II
KAC2/06/2	2.400	6 l/s	200 m ²		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	190	I
KA2/06/2	2.400	6 l/s	200 m ²		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	154	II
KAC2/08/2	2.400	8 l/s	265 m ²		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	190	I
KA2/08/2	2.400	8 l/s	265 m ²		2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	154	II
MODELES RENFORCES – avec débourbeur intégré													
KACS2/06/2	2.400	6 l/s	200 m ²	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	190	I
KAS2/06/2	2.400	6 l/s	200 m ²	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	154	II
KACS2/08/2	2.400	8 l/s	265 m ²	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	190	I
KAS2/08/2	2.400	8 l/s	265 m ²	1.200	2.350	1.350	1.850	1.220	1.180	125	600	154	II
KACS2/10/2	3.300	10 l/s	330 m ²	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	325	I
KAS2/10/2	3.300	10 l/s	330 m ²	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	160	600	293	II
KACS2/15/2	3.300	15 l/s	500 m ²	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	200	600	325	I
KAS2/15/2	3.300	15 l/s	500 m ²	1.600	2.390	1.610	2.210	1.450	1.400	200	600	293	II
KACS2/20/2	6.000	20 l/s	660 m ²	3.000	2.400	2.070	2.470	1.950	1.800	200	600	525	I
KAS2/20/2	6.000	20 l/s	660 m ²	3.000	2.400	2.070	2.470	1.950	1.800	200	600	385	II

Placement dans du sable

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

SEPARATEURS A HYDROCARBURES



Modèles renforcés

version avec
débourbeur
attaché



Modèle	Volume (litre)	Débit	Maximum surface	Volume débourbeur (liter)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur in (mm)	Hauteur out (mm)	Diamètre in/out (mm)	Diamètre trou d'h (mm)	Poids (kg)	Klasse
MODELES RENFORCES - avec débourbeur attaché													
KACAS2/01/2	1.100	1,5 l/s	50 m²	1.100	2.260	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	175	I
KAAS2/01/2	1.100	1,5 l/s	50 m²	1.100	2.260	1.180	1.910	1.250	1.200	110	600	139	II
KACAS2/03/2	1.600	3 l/s	100 m²	1.600	2.580	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	219	I
KAAS2/03/2	1.600	3 l/s	100 m²	1.600	2.580	1.290	2.250	1.500	1.450	110	600	159	II

Placement dans du sable

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

Demande de calcul de votre séparateur a hydrocarbures.

Données client

Nom:

Adresse:

Tél.:

Mail:

Afin de pouvoir déterminer le débit du séparateur, il nous faut les informations suivantes

☐ Désignation de la surface à traiter

☐ station de lavage ☐ station-service ☐ parking ☐ atelier

☐ chantier de démolition de voitures ☐ garage

Autres:

☐ Présence d'une nappe phréatique significative : non/oui

☐ Surface extérieure à traiter :

 m²

☐ Présence de robinets pour nettoyeurs haute pression ?

Non/Oui ---> diamètre :

 1/2"

 3/4"

 1"

☐ Evacuation du trop plein dans : le fossé / l'égout de la commune avec station d'épuration

☐ Débourbeur est obligatoire. Celui-ci est -il déjà présent ? Non/Oui

Type:

 Dimensions

☐ Est-ce que l'endroit de l'installation est facilement accessible à la grue ?

☐ Est-ce qu'il y a de la circulation sur le séparateur ? Non/Oui --> quel type de véhicules

A envoyer à:?

☐ Sales@boralit.be

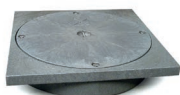
☐ Tél: 09/ 375.11.11 - Fax: 09/ 375.22.22

Opties



Couvercle plastique anti-odeur et étanche pour trou d'h 600 mm

Longueur: 714 mm
Largeur: 714 mm
Hauteur: 257 mm
Poids: 27,1 kg



Couvercle piétonnier A15 pour trou d'h 600 mm

Longueur: 700 mm
Largeur: 700 mm
Hauteur: 145 mm
Poids: 20 kg



GSM module: Envoie un SMS en cas de message de l'alarme KANA



Alarme sonore et lumineuse pour KANA: LED + Hoorn

Niveau alarmer:



KANA: Donne alarme en cas de saturation.



KANA 2: OIL SET 1000. Donne un signal lorsque le séparateur est presque saturé



KANA 3: SAND SET 1000. Alarme de niveau des boues



KANA 4: OIL SET 1000 + SAND SET 1000. combinaison de KANA 2 et 3.

Veuillez nous contacter pour plus d'information.

Notice de pose, entretien et garantie

Le client confirme avoir reçu un exemplaire des prescriptions de pose et de les avoir approuvées.
Il est **IMPERATIF D'AVOIR LU** les prescriptions de pose **AVANT** d'entamer la pose.

En cas de perte des prescriptions de pose par le client, il est conseillé de réclamer un nouvel exemplaire auprès de la société Boralit S.A. ou de télécharger le texte sur le site web de Boralit - www.boralit.com

Placement dans du sable stabilisé

Les prescriptions de pose s'appliquent sur les modèles standard.

L'appareil doit être enfoui le plus près possible du bâtiment (sauf pour citernes d'eau de pluie) afin d'éviter l'obstruction des canalisations.

Creuser un trou de dimension suffisante à savoir 15 à 20 cm de plus en largeur, ainsi qu'en profondeur, pour pouvoir y descendre l'appareil. Couvrir le fond de la fouille de 15 à 20 cm de sable stabilisé à 150 kg/m³, en veillant à ce qu'il n'y ait pas présence d'eau (*).

Dans le cas contraire, il faudra assécher le fond de la fouille avant d'y déverser le sable stabilisé. Veiller à ce que l'appareil soit posé parfaitement de niveau. Remplir l'appareil d'eau et le raccorder. Prévoir une ventilation adéquate et suffisamment grande en fonction du type d'appareil (50 mm minimum). Procéder au remblayage avec une couche périphérique d'au moins 15 à 20 cm de sable stabilisé à 150 kg/m³ (*); ce sable doit être bien homogène et posé en petites couches légèrement tassées. Placer les rehausses en PE vendues par Boralit.

Placement dans du sable

Les prescriptions de pose s'appliquent sur les modèles renforcés.

Pour la pose de ces installations renforcées, suivez les prescriptions de pose reprises ci-dessus. En cas d'absence d'une nappe phréatique, le sable stabilisé peut être remplacé par le sable du Rhin.

Dans le cas où la cuve serait posée plus profondément que ne le permet la rehausse, nous vous recommandons de contacter la société Boralit S.A.

Les couvercles en PE livrés standards sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.

Entretien

L'entretien des séparateurs à hydrocarbures consiste en deux opérations successives:

1. Pompage des boues qui se sont déposées dans la partie débourbeur de l'appareil .
2. Pompage des hydrocarbures de surface lorsque la capacité de rétention est atteinte.

Il faudra veiller à contrôler périodiquement si la ventilation reste libre.(risque de bouchage.)

Garantie

Nos citernes portent un label de garantie de 10 ans.

La garantie est valable contre tout vice de fabrication, dans la mesure où les instructions de pose ont été scrupuleusement respectées. Toute défectuosité pour être reconnue, doit être constatée contradictoirement.

Une garantie de 2 ans est appliquée sur les pompes, les parties mécaniques et électriques.

Les conditions de vente de Boralit sont applicables.

